

CRUZPRO ALLARME PER ACQUA IN SENTINA BWA-20

Il BWA-20 usa sensori affidabili in acciaio per tenere sotto controllo la presenza di acqua nella vostra sentina. Se il sensore rileva la presenza di acqua in modo continuato per più di 15 secondi aziona l'allarme da 85 dB.

L'allarme continuerà a suonare finché rileverà acqua in sentina o finché non verrà premuto il tasto reset. Se l'allarme viene disattivato con il tasto reset, il BWA-20 si azionerà automaticamente di nuovo appena il livello dell'acqua si sarà abbassato.

Il BWA opera da una radio batteria transistor a 9V per circa un anno e lavorerà per circa 2 anni se alimentata con batteria alcalina 9V. Il BWA-20 possiede una batteria incorporata che vi avverte se il voltaggio si abbassa.

Il BWA-20 arriva dalla fabbrica già collegato, per il montaggio è richiesto soltanto un cacciavite.

Installazione

Sensore

Montare il sensore in sentina ad una altezza appropriata. Il sensore può essere allineato in ogni direzione, ma per operare in modo migliore, la sonda deve essere puntata verso il basso. Usate la vite di acciaio fornita per fissare il sensore ad una superficie verticale.

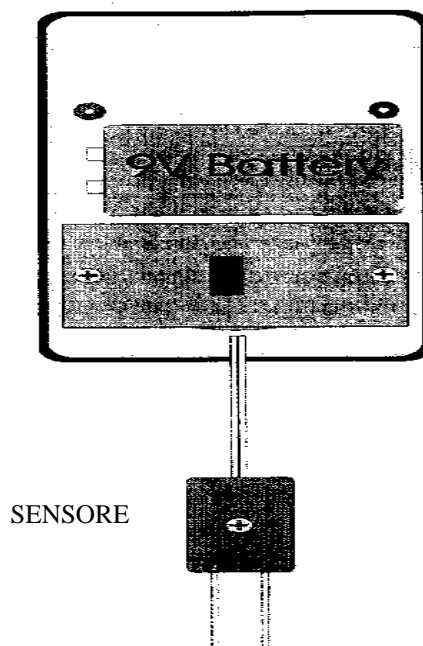
Unità di controllo / allarme

Rimuovete il case frontale. *Assicuratevi che l'unità di controllo venga montata in un posto asciutto e che non possa essere mai raggiunto dall'acqua.*

Usando il retro del case come guida, segnate i punti dove effettuare i fori. Praticare i fori dopo aver rimosso il case. Montate il retro del case con le due viti in acciaio fornite con lo strumento. *Assicuratevi che la guarnizione nel retro del case sia orientata verso l'alto.*

Installazione della batteria

È consigliato l'uso di batterie alcaline nuove che dovrebbero durare per alcuni anni. Può essere usata anche una batteria regolare a 9V ma richiederebbe una diversa connessione, come mostrato nella figura.



Re installare la cover dell'unità. La guarnizione deve essere orientata verso l'alto in modo da tenere la batteria ben ferma al suo posto. *Non serrare troppo le viti del case frontale per non danneggiare la decalcomania.*

Manutenzione del BWA-20

Dovrete verificare ed annotare il corretto funzionamento del BWA-20 per prevenire eventuali problemi di funzionamento. Il modo più semplice per verificare se funziona regolarmente è quello di riempire in contenitore con acqua salata o dolce ed immergerci la sonda del sensore. Dopo circa 15 secondi di contatto continuo con l'acqua, l'allarme suonerà.

Se il contatto con l'acqua viene interrotto anche per un momento, il timer dell'allarme ricomincerà da zero. Questo aiuta a prevenire falsi allarmi dovuti a piccole quantità di acqua che sciabordano in sentina a causa del movimento.

Se necessario, potete pulire la sonda del sensore con un panno ed un detergente leggero.

Se l'allarme suona per breve tempo, circa un paio di volte al minuto significa che le batterie devono essere sostituite.



INFORMAZIONE AGLI UTENTI

Ai sensi dell'art. 13 del Decreto Legislativo 25 luglio 2005, n. 151 "Attuazione della Direttive 2002/95/CE, 2002/96/CE e 2003/108/CE, relative alla riduzione dell'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche, nonché allo smaltimento dei rifiuti"

Il simbolo del cassonetto barrato riportato sull'apparecchiatura indica che il prodotto alla fine della propria vita deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti.

L'utente dovrà, pertanto, conferire l'apparecchiatura giunta a fine vita agli idonei centri di raccolta differenziata dei rifiuti elettronici ed elettrotecnici, oppure riconsegnarla al rivenditore al momento dell'acquisto di una nuova apparecchiatura di tipo equivalente, in ragione di uno a uno.

L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio successivo dell'apparecchiatura dismessa al riciclaggio, al trattamento ed allo smaltimento ambientale compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura.

Lo smaltimento abusivo del prodotto da parte dell'utente comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative di cui al D.Lgs. n. 22/1997" (articolo 50 e seguenti del D.Lgs. n. 22/1997).

Distribuito da MARINE PAN SERVICE S.R.L.

Istruzioni in lingua italiana liberamente tradotte dal manuale originale, a cui è necessario fare riferimento.
Proprietà riservata MARINE PAN SERVICE S.R.L., vietata la riproduzione anche parziale senza preventivo consenso scritto della proprietaria.