

## CRUZPRO LIVELLO CARBURANTE F60

Il misuratore digitale universale di carburante F60, fornisce dati sul carburante rimasto, su quello usato e su quello che occorrerà. Il carburante può essere visualizzato fino a 6550 litri o galloni o sotto forma di percentuale (da 0 a 100%). L’F60 è pre-programmato per essere usato con tutti i tipi di sensori livello carburante più noti europei ed americani usati da VDO, Teleflex, Mercury, GM, Stewart-Warner, Centroid, Faria ed altri. Gli allarmi del carburante possono essere settati su tutta la gamma degli strumenti. Quando viene attivato, l’allarme da 85dB suonerà ed il display lampeggerà. Cinque livelli di retro-illuminazione possono essere selezionati e tutte le impostazioni allarmi, capacità del serbatoio vengono salvate in una memoria non volatile. I numeri seriali della produzione dell’F60 NMEA 0183 o questa uscita possono essere usati per attivare un allarme esterno.

### Installazione

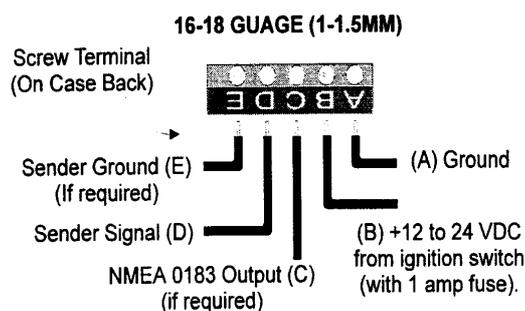
Prima di iniziare l’installazione, leggere tutta la sezione dedicata. Assicuratevi di installare la guarnizione della paratia prima di installare lo strumento. Stringere le viti che fissano il supporto dello strumento senza usare strumenti.

### Montaggio e connessione

Praticare un foro di 2-1/8” ( 55 mm ) dove desiderate alloggiare lo strumento

Portate fuori dal foro tutti i cavi, usate un piccolo cacciavite piatto per effettuare i collegamenti nel retro dello strumento come mostrato nella figura 1

Fig.1



Confrontate accuratamente i collegamenti con le figure 1. Se i collegamenti sono corretti, potete montare lo strumento. Assicuratevi che la guarnizione sia al suo posto e usate soltanto le mani per stringere il supporto.

## **Operazioni**

### Tasti funzione

I tasti ▲ + ▼ vengono usati per selezionare i livelli di retro illuminazione e livello carburante rimanente (in Litri, Galloni o percentuale), visualizzare il carburante usato in un viaggio, impostare l'allarme di alto o basso livello di carburante, selezionare il tipo di sensore livello carburante e impostare la capacità del serbatoio. Dopo aver effettuato le modifiche o le impostazioni, queste vengono automaticamente salvate in memoria.

### Intensità di retro illuminazione

Premere il tasto + per ½ secondo per regolare il livello di retro illuminazione in modalità vista notturna. Ogni volta che premete il tasto + il livello di retro-illuminazione cambierà 1,2,3,4,OFF,1,2,....ecc.

### Allarme di alto o basso livello carburante

Mentre è visualizzato il carburante rimanente tenere premuto il tasto ▼ o ▲ per 10 secondi per visualizzare o impostare l'allarme carburante. Sentirete un lungo beep e verrà visualizzato il valore d'allarme. Premere i tasti ▲ ▼ per impostare il limite desiderato di allarme carburante (da 000.0 a 6553 litri o galloni ). Premere il tasto + per ½ secondo per salvare le impostazioni in una memoria non volatile.

### Allarmi ON/OFF

Premere i tasti ▲ ▼ per ½ secondo per abilitare o disabilitare gli allarmi carburante. Il display lampeggerà brevemente mostrando i messaggi ON o OFF per mostrarvi lo stato degli allarmi. Dovete lasciare gli allarmi abilitati e disabilitare soltanto il segnale acustico.

### Controllare il carburante rimanente

Premere il tasto + per visualizzare il carburante rimanente. Verranno visualizzati i litri o i galloni rimanenti.

Premere il tasto ▲ per visualizzare il carburante rimanente in percentuale (da 0 a 100%).

### Controllare il carburante occorrente e consumato

Premere il tasto ▼ per visualizzare quanti litri o galloni di carburante avete consumato in questo viaggio. Questo tipo di informazione viene automaticamente azzerata ogni volta che viene tolta l'alimentazione dallo strumento. Premere i tasti ▲ ▼ simultaneamente per visualizzare quanto carburante in totale è stato consumato (quanto ne è richiesto per riempire il serbatoio).

### Selezionare il tipo di sensore di livello carburante

Tenere premuti i tasti ▼ e + per 10 secondi (finché non sentirete un lungo beep). Usare il tasto ▲ per selezionare dalla lista il sensore di livello corretto. Una volta scelto il sensore corretto premere il tasto + per ½ secondo per memorizzare.

U- 1	0-30 Ohm	U-10	90-0 Ohm
U- 2	0-70 Ohm	U-11	73-10 Ohm
U- 3	0-90 Ohm	U-12	180-10 Ohm
U- 4	10-73 Ohm	U-13	240-33 Ohm
U- 5	10-180 Ohm	U-14	250-40 Ohm
U- 6	33-240 Ohm	U-15	0-5 Volts
U- 7	40-250 Ohm	U-16	5-0 Volts
U- 8	30-0 Ohm	U-17	4-20 mA
U- 9	70-0 Ohm		

### Impostare la capacità del serbatoio

Tenere premuto il tasto + per 10 secondi (finché non sentirete un lungo beep). Usare i tasti ▲ ▼ per selezionare la capacità massima, in Litri o Galloni. Una volta visualizzato sul display il livello massimo, premere il tasto + per ½ secondo per salvare l'impostazione.

### Selezionare NMEA o allarmi esterni

Per azionare il terminale pin a vite ( C ) tra NMEA 0183 e l'allarme esterno, tenere premuti i tasti ▲ ▼ per 10 secondi (finché non sentirete un lungo beep). Il nuovo sistema di entrata viene automaticamente salvato in memoria. Quando è attivato l'allarme esterno di entrata, dal terminale (C) esce un segnale un segnale a 5V (10mA Max).



**INFORMAZIONE AGLI UTENTI**

***Ai sensi dell'art. 13 del Decreto Legislativo 25 luglio 2005, n. 151 "Attuazione della Direttive 2002/95/CE, 2002/96/CE e 2003/108/CE, relative alla riduzione dell'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche, nonché allo smaltimento dei rifiuti"***

*Il simbolo del cassonetto barrato riportato sull'apparecchiatura indica che il prodotto alla fine della propria vita deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti.*

*L'utente dovrà, pertanto, conferire l'apparecchiatura giunta a fine vita agli idonei centri di raccolta differenziata dei rifiuti elettronici ed elettrotecnici, oppure riconsegnarla al rivenditore al momento dell'acquisto di una nuova apparecchiatura di tipo equivalente, in ragione di uno a uno.*

*L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio successivo dell'apparecchiatura dismessa al riciclaggio, al trattamento ed allo smaltimento ambientale compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura.*

*Lo smaltimento abusivo del prodotto da parte dell'utente comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative di cui al D.Lgs. n. 22/1997" (articolo 50 e seguenti del D.Lgs. n. 22/1997).*

**Distribuito da MARINE PAN SERVICE S.R.L.**

Istruzioni in lingua italiana liberamente tradotte dal manuale originale, a cui è necessario fare riferimento.  
Proprietà riservata MARINE PAN SERVICE S.R.L., vietata la riproduzione anche parziale senza preventivo consenso scritto della proprietaria.